**令和６年度　バドミントン交流会**

**開催にあたっての注意事項および試合進行方法**

1. **各参加地区の方を他の地区の方とチームを組んでペアを作り対戦します。**

**（ペアはチーム内でその都度決めてください。）**

1. **各チームと5ゲームを対戦し勝敗を決めます。**
2. **ゲーム進行やルールについては当日に説明します。**
3. **試合は1ゲームマッチ8分の時間制限制で行います。　8分より早く終わったとして　　も制限時間まで継続してください。**
4. **対戦相手の変更の移動時間は2分で設定しております。**
5. **審判は各ブロック内で交代に担当してください。**
6. **審判は各チームにてお願いいたします。**
7. **主審、線審を行う際、判定はできるかぎりジェスチャーで表現してください。**